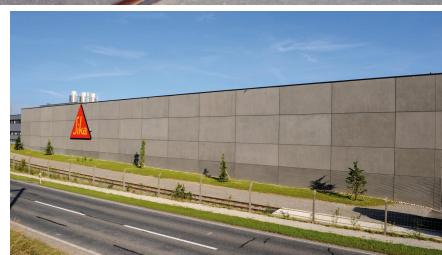


Sika Kapaflex



BREVE DESCRIZIONE

Il design architettonico di questo stabilimento consente una produzione e un riempimento degli adesivi flessibile ed efficiente, supportato da una logistica just-in-time e dall'utilizzo di materiali SIKA.

PROGETTO

La realizzazione architettonica rispecchia l'organizzazione interna:

- Sezione di produzione per la fabbricazione degli adesivi
- Sala di riempimento con area di spedizione
- Ala uffici

La sezione di produzione è una costruzione in acciaio con soffitti in cemento, che consente di convertire gli impianti di produzione in un secondo momento senza grandi modifiche strutturali. La facciata è una costruzione leggera in lamiera, che garantisce un elevato grado di adattabilità.

L'ala adiacente adibita a uffici è rivestita da un edificio in calcestruzzo con la stessa facciata in lamiera leggera, poiché è

strettamente collegata all'ala produttiva in termini di volume.

L'area di riempimento è progettata come una struttura prefabbricata in calcestruzzo con una facciata altrettanto prefabbricata in calcestruzzo color antracite.

Il tetto è stato progettato come tetto nudo con lamina di copertura Sika-Sarna. Insieme ai bacini di infiltrazione e di ritenzione nel terreno, ha una funzione di ritenzione dell'acqua piovana, ottenuta limitando il deflusso.

Lo stabilimento dispone ancora di aree di espansione interna per la produzione e di opzioni di espansione interna ed esterna per la sala di riempimento.

Concetto di fabbrica "just-in-time". Il nuovo metodo di produzione continua richiede un continuo approvvigionamento di materie prime e un continuo prelievo di prodotti finiti. La fabbrica è stata progettata secondo il concetto di "just-in-time" con una piccola riserva di magazzino. Le materie prime vengono consegnate su base giornaliera o settimanale e i prodotti finiti vengono spediti giornalmente a un centro di spedizione o direttamente al cliente. Il concetto di produzione ha una struttura lineare:

- Area di consegna e zona di stoccaggio in serbatoi esterni per le materie prime liquide e in polvere.
- Area di produzione per il prepolimero (miscelazione dei componenti di base degli adesivi)
- Area di miscelazione fine con l'aggiunta di additivi specifici per il prodotto in miscelatori continui
- Area di riempimento dell'adesivo in cartucce, fusti e altri contenitori (secondo le esigenze del cliente)
- Area di spedizione per autocarri con deposito intermedio, sala di carico ferroviario per vagoni.

All'interno dell'area di produzione sono presenti un ufficio e un'area per il personale, sale per le pause, laboratori per i test di qualità e officine. Se possibile, i materiali prodotti da SIKA devono essere utilizzati e visibili nell'edificio (aggregati di cemento, pavimenti epossidici, rivestimenti antincendio, membrane per tetti, sigillanti e adesivi).

SERVIZI IN DETTAGLIO

- Sezione di produzione per la realizzazione di adesivi
- Sala di riempimento con area di spedizione
- Ala uffici

FATTI

Località	Düdingen , Svizzera
Stato	completata
Volume di costruzione (valore dei nostri servizi)	39 M CHF
Inizio della costruzione	Gennaio 2007
Completamento	Gennaio 2018
Proprietario dell'edificio	Sika Schweiz AG Tüffenwies 16 8048 Zürich
Architetto	Widmer Architectes Sàrl Avenue Dapples 17 1006 Lausanne
Dimensione del lotto	27000 m ²
Numero di piani superiori	4
Numero di piani interrati	1

Heating-ventilation-air-conditioning-sanitary (HVACS) planner

Tecnoservice Engineering SA Route de Beaumont 20 1700 Fribourg

Ventilation planner

Gruenberg + Partner AG Nordstrasse 31 8006 Zürich

Civil engineer

ICA SA Ingénieurs Civils Associés Route des Daillettes 21 1700 Fribourg

SERVIZI

General-/Totalunternehmung - Technische Anlagen



<https://impenia.com/it/realizzazioni/dettaglio/ref/sika-kapaflex/>

Creation: 12.04.2026 10:52