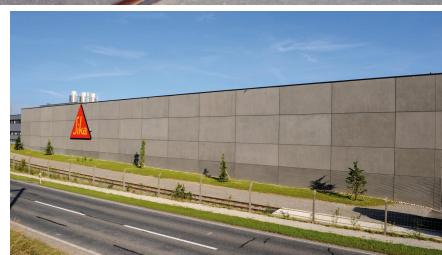


## Sika Kapaflex



### BREVE DESCRIZIONE

Il design architettonico di questo stabilimento consente una produzione e un riempimento degli adesivi flessibile ed efficiente, supportato da una logistica just-in-time e dall'utilizzo di materiali SIKA.

### PROGETTO

La realizzazione architettonica rispecchia l'organizzazione interna:

- Sezione di produzione per la fabbricazione degli adesivi
- Sala di riempimento con area di spedizione
- Ala uffici

La sezione di produzione è una costruzione in acciaio con soffitti in cemento, che consente di convertire gli impianti di produzione in un secondo momento senza grandi modifiche strutturali. La facciata è una costruzione leggera in lamiera, che garantisce un elevato grado di adattabilità.

L'ala adiacente adibita a uffici è rivestita da un edificio in calcestruzzo con la stessa facciata in lamiera leggera, poiché è

strettamente collegata all'ala produttiva in termini di volume.

L'area di riempimento è progettata come una struttura prefabbricata in calcestruzzo con una facciata altrettanto prefabbricata in calcestruzzo color antracite.

Il tetto è stato progettato come tetto nudo con lamina di copertura Sika-Sarna. Insieme ai bacini di infiltrazione e di ritenzione nel terreno, ha una funzione di ritenzione dell'acqua piovana, ottenuta limitando il deflusso.

Lo stabilimento dispone ancora di aree di espansione interna per la produzione e di opzioni di espansione interna ed esterna per la sala di riempimento.

Concetto di fabbrica "just-in-time". Il nuovo metodo di produzione continua richiede un continuo approvvigionamento di materie prime e un continuo prelievo di prodotti finiti. La fabbrica è stata progettata secondo il concetto di "just-in-time" con una piccola riserva di magazzino. Le materie prime vengono consegnate su base giornaliera o settimanale e i prodotti finiti vengono spediti giornalmente a un centro di spedizione o direttamente al cliente. Il concetto di produzione ha una struttura lineare:

- Area di consegna e zona di stoccaggio in serbatoi esterni per le materie prime liquide e in polvere.
- Area di produzione per il prepolimero (miscelazione dei componenti di base degli adesivi)
- Area di miscelazione fine con l'aggiunta di additivi specifici per il prodotto in miscelatori continui
- Area di riempimento dell'adesivo in cartucce, fusti e altri contenitori (secondo le esigenze del cliente)
- Area di spedizione per autocarri con deposito intermedio, sala di carico ferroviario per vagoni.

All'interno dell'area di produzione sono presenti un ufficio e un'area per il personale, sale per le pause, laboratori per i test di qualità e officine. Se possibile, i materiali prodotti da SIKA devono essere utilizzati e visibili nell'edificio (aggregati di cemento, pavimenti epossidici, rivestimenti antincendio, membrane per tetti, sigillanti e adesivi).

## SERVIZI IN DETTAGLIO

- Sezione di produzione per la realizzazione di adesivi
- Sala di riempimento con area di spedizione
- Ala uffici

## FATTI

<b>Località</b>	Düdingen , Svizzera
<b>Stato</b>	completata
<b>Volume di costruzione (valore dei nostri servizi)</b>	39 M CHF
<b>Inizio della costruzione</b>	Gennaio 2007
<b>Completamento</b>	Gennaio 2018
<b>Proprietario dell'edificio</b>	Sika Schweiz AG Tüffenwies 16 8048 Zürich
<b>Architetto</b>	Widmer Architectes Sàrl Avenue Dapples 17 1006 Lausanne
<b>Dimensione del lotto</b>	27000 m <sup>2</sup>
<b>Numero di piani superiori</b>	4
<b>Numero di piani interrati</b>	1

**Heating-ventilation-air-conditioning-sanitary (HVACS) planner**

Tecnoservice Engineering SA Route de Beaumont 20 1700 Fribourg

**Ventilation planner**

Gruenberg + Partner AG Nordstrasse 31 8006 Zürich

**Civil engineer**

ICA SA Ingénieurs Civils Associés Route des Daillettes 21 1700 Fribourg

## SERVIZI

---

General-/Totalunternehmung - Technische Anlagen



---

<https://impenia.com/it/realizzazioni/dettaglio/ref/sika-kapaflex/>

Creation: 27.05.2026 20:55