

## Vestas Root-Joint Halle



### BRÈVE DESCRIPTION

En seulement dix mois consacrés à la planification et à la réalisation, Implenia a agrandi de 3270 m<sup>2</sup> un site de production d'ailes de rotor pour le compte de VESTAS Blades Allemagne.

### LE PROJET

La succursale Bâtiment de Leipzig a agrandi les hangars de production de VESTAS Blades Allemagne, qui réalise des éoliennes, de 3 270 mètres carrés. La nouvelle série avec des ailes de rotor de 55 m de long a nécessité un hangar de production haut de gamme au niveau de la technique de fabrication, le système à rails du convoyeur étant très sensible aux défauts de planéité même minimes. Le béton fibré acier avec une tolérance de planéité stricte a permis de répondre au mieux à ces besoins.

### LES SERVICES EN DÉTAIL

- Pendant la transformation du hangar existant, une extension supplémentaire a été construite sur le site de production. Les conditions climatiques exigées pour le hangar Root Joint étaient très critiques : la température

ambiante devait être comprise entre 21 et 24 °C, alors que l'humidité relative devait également rester dans certaines limites afin de créer des conditions de traitement optimales pour la résine. Des étuves immenses pour l'opération de séchage des ailes ont exigé des solutions internes et ont posé des défis importants à la régulation de la température et de l'humidité.

- La tour de ventilation de 220 m<sup>2</sup>, qui a été complétée par deux autres tours, comprend les groupes pneumatiques, de chauffage et frigorifiques. Réalisé grâce au travail acharné de deux équipes, l'agrandissement du site a été contrôlé quotidiennement par un système HSEQ strict de VESTAS, conçu pour la production stationnaire. Il a donc fallu travailler en étroite collaboration et se concerter chaque jour avec le donneur d'ordres.

## DIFFICULTÉS

Le site de l'agrandissement se trouve sur une zone de remblai minier, raison pour laquelle quatre pieux d'un diamètre de 1,20 m à 1,50 m ont été forés pour chaque fondation, à une profondeur de 5 m dans la terre, pour ensuite accueillir la dalle. Les nouveaux piliers en acier reposent sur cette dalle. La façade en bacs acier est suspendue sur les piliers en acier.

## FACTS

<b>Site</b>	John-Schehr-Straße 700.00, Lauchhammer , Allemagne
<b>Statut</b>	Terminé
<b>Volume de construction (valeur de nos services)</b>	14 Mio EUR
<b>Début de la construction</b>	Septembre 2010
<b>Réalisation finale</b>	Janvier 2011
<b>Donneur d'ordre</b>	Fuhrtivus – Grundstücks-Vermietungsgesellschaft mbH
<b>Architecte</b>	pbr Planungsbüro Rohling AG, Magdeburg
<b>Planification</b>	Implenia Hochbau Engineering

## PRESTATIONS

Beraten und Planen

Schlüsselfertiges Bauen

Immobilier

Hochbau (Deutschland)

