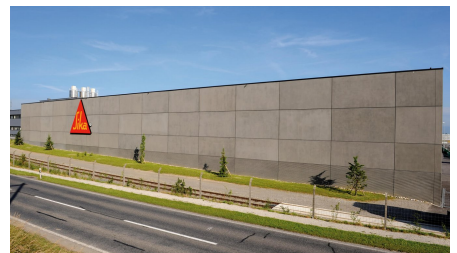


Sika Kapaflex



BRÈVE DESCRIPTION

La conception architecturale de cette usine permet une production et un remplissage flexibles et efficaces des colles, soutenus par une logistique en flux tendu et l'utilisation de matériaux SIKA.

LE PROJET

La réalisation architecturale reflète l'organisation interne :

- Partie production pour la fabrication des colles
- hall de remplissage, y compris la zone d'expédition
- Aire de bureaux

La partie production est construite en acier avec des planchers en béton, ce qui permet une transformation ultérieure des installations de production sans intervention structurelle profonde. La façade est une construction légère en tôle, ce qui permet également une grande flexibilité d'adaptation.

L'aile de bureaux attenante est un bâtiment en béton recouvert de la même façade légère en tôle, car elle est étroitement

liée à l'aile de production en termes de volume.

La zone de remplissage est conçue comme une structure porteuse en béton préfabriquée avec une façade en béton également préfabriquée et pigmentée en anthracite.

La toiture est réalisée avec un film de toiture de Sika-Sarna en tant que toiture nue. Elle a, avec les bassins d'infiltration et de rétention sur le terrain, une fonction de rétention des eaux de pluie, obtenue par une limitation du débit.

L'usine dispose encore de surfaces d'extension intérieures pour la production et de possibilités d'extension intérieures et extérieures pour le hall de remplissage.

Concept d'usine « Just-in Time ». La nouvelle méthode de fabrication en continu implique un approvisionnement continu en matières premières et une évacuation continue des produits finis. L'usine est conçue selon le concept du « juste à temps » avec une petite réserve de stockage. Les matières premières sont livrées à un rythme quotidien ou hebdomadaire et les produits finis sont acheminés quotidiennement vers un centre d'expédition ou directement chez le client. Le concept de production est structuré de manière linéaire :

- Zone de livraison et zone de stockage dans des réservoirs à l'extérieur pour les matières premières liquides et en poudre.
- Zone de fabrication pour les prépolymères (mélange des composants de base des colles)
- Zone de mélange fin avec ajout d'additifs spécifiques au produit dans des mélangeurs continus
- Zone de remplissage de la colle en cartouches, fûts et autres contenants (selon les besoins du client)
- Zone d'expédition pour les camions avec stockage intermédiaire, hall de chargement ferroviaire pour les wagons de chemin de fer.

Une zone de bureaux et de personnel y est rattachée, tandis que des salles de pause, des laboratoires de contrôle de qualité et des ateliers se trouvent à l'intérieur de la production. Dans le bâtiment, les matériaux produits par SIKA doivent être utilisés et visibles (granulats pour béton, sols époxy, revêtements anti-incendie, feuilles de toiture, joints et colles).

LES SERVICES EN DÉTAIL

- Partie production pour la fabrication des colles
- Halle de remplissage, y compris la zone d'expédition
- Aire de bureaux

FACTS

Site	Düdingen , Suisse
Statut	Terminé
Volume de construction (valeur de nos services)	39 Mio CHF
Début de la construction	Janvier 2007
Réalisation finale	Janvier 2018
Constructeur-propriétaire	Sika Schweiz AG Tüffenwies 16 8048 Zürich
Architecte	Widmer Architectes Sàrl Avenue Dapples 17 1006 Lausanne
Taille de la parcelle	27000 m ²
Nombre d'étages supérieurs	4

Nombre d'étages du sous-sol 1

Chauffage-ventilation-climatisation-sanitaire (CVCS) planificateur Tecnoservice Engineering SA Route de Beaumont 20 1700 Fribourg

Planificateur de ventilation Gruenberg + Partner AG Nordstrasse 31 8006 Zürich

Ingénieur du bâtiment ICA SA Ingénieurs Civils Associés Route des Daillettes 21 1700 Fribourg

PRESTATIONS

Entreprise générale/totale - équipement technique



<https://impenia.com/fr/references/apercu/ref/sika-kapaflex/>

Creation: 29.05.2026 01:36