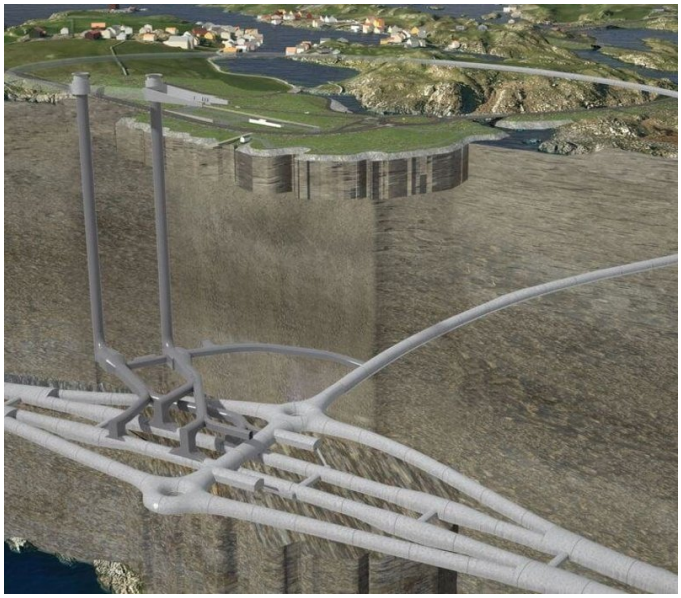
E39 Rogfast, Los E02 Kvitsøy





BRÈVE DESCRIPTION

La joint-venture (JV) d'Implenia (77%) et de Stangeland Maskin (23%) construit pour l'administration routière nationale norvégienne une deuxième commande pour le projet Rogfast. Le volume de la commande d'Implenia s'élève à plus de CHF 420 millions. Implenia réalise ainsi une partie importante du tunnel routier le plus long et le plus profond sous la mer.

LE PROJET

Le lot E02 Kvitsøy est considéré comme la partie la plus complexe du projet Rogfast et comprend un tunnel routier à deux tubes et deux voies d'une longueur d'environ 8,8 km et d'une section de 10,5 mètres, qui passe à la fois au sud et au nord de Kvitsøy. En outre, un ouvrage de croisement souterrain complexe avec des ronds-points et une liaison avec Kvitsoy par une rampe souterraine.

LES SERVICES EN DÉTAIL

Deux puits de ventilation verticaux sont creusés, d'une profondeur d'environ 230 mètres et d'un diamètre de 8,6 mètres et 9,4 mètres respectivement. Ces puits, ainsi que plusieurs tunnels de ventilation, évacuent l'air vicié d'un puits et font entrer de l'air frais dans le tunnel par l'autre puits. Le projet comprend également 17 bâtiments techniques, 154 postes de secours, 38 galeries transversales servant de voies d'évacuation et de sauvetage entre les tubes du tunnel, cinq stations de pompage et quelques autres ouvrages.

Environ 1,6 kilomètre de chemins piétonniers et de pistes cyclables ainsi qu'un pont d'une portée d'environ 20 mètres seront également construits. Avec environ deux millions de mètres cubes de déblais provenant du tunnel, deux décharges seront créées en mer. La plus grande décharge accueillera une nouvelle zone industrielle à Kvitsoy.

Les pressions d'eau élevées et les zones présentant des conditions rocheuses défavorables représentent un défi particulier et nécessitent des mesures d'étanchéité complexes par injection de gerbium.

Aujourd'hui déjà, Implenia construit le tunnel E03 Boknafjord en collaboration avec Stangeland Maskin. Avec ce nouveau contrat, la joint-venture réalise désormais environ 70% de l'ensemble du projet Rogfast. Pour le projet E02 Kvitsøy, Implenia est responsable du creusement du tunnel et de son aménagement intérieur, tandis que Stangeland Maskin est chargé du transport des matériaux, y compris le remblayage, des travaux de terrassement et de la construction des routes dans la zone du tunnel et de la tranchée couverte.

DIFFICULTÉS

- Longs tronçons de tunnel
- Défi géologique
- Pressions d'eau élevées et mesures d'étanchéité compliquées par des injections
- Zones de perturbation avec des conditions rocheuses défavorables
- Gain de terrain pour une zone commerciale par remblayage le long d'une zone côtière
- Respect de l'environnement et de sa protection
- Aération longitudinale avec trois puits d'aération

PLUS D'INFORMATION

Coentreprise

- Implenia 77%
- Stangeland Maskin 23%.

Image : © Norconsult/administration routière nationale norvégienne

FACTS

Site	Kvitsøy , Norvège
Statut	En construction
Volume de construction (valeur de nos services)	420 Mio CHF
Début de la construction	Août 2024
Réalisation finale	Janvier 2030
Donneur d'ordre	Staatliche norwegische Strassenverwaltung
Gestion de construction	JV Implenia Norge - Stangeland Maskin
ARGE	✓
Gestion de construction	JV Implenia Norge - Stangeland Maskin
Longeur	8800 m

PRESTATIONS

Construction de tunnels

Tunnels routiers

https://implenia.com/fr-fr/references/detail/ref/e39-rogfast/

Creation: 04.11.2026 16:08