

OPUS Engineering GmbH | Edelstahlweg 5c | 44287 Dortmund

Implenia Tesch GmbH
Herr Pascal Fürbötter
Schnabelstraße 1
D-45134 Essen

IMPLENIA TESCH GmbH						Ho	Wi	
						Mo		
LB	BR	08. Okt. 2025					Ek	S:
							Di	
							Hof	Hom
							Sch	JS
Ro	Scm							
VB	Ew	PG	Ic	Ki	Lef	Pab	LW	

Nadine Kramer

Telefon +49 (0) 231 – 586 875 31

Telefax +49 (0) 231 – 586 875 39

duebel@opus.gmbh

www.opus.gmbh

Datum

07.10.2025

Projektnummer

P25-E0148

Betreff Hilti-Rebar Firmeneignungsnachweis

Sehr geehrter Herr Fürbötter,

anbei erhalten Sie den Firmeneignungsnachweis gemäß MVV TB, Anhang 1 Ausgabe 2021/1 zur Herstellung nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschlüsse mit den derzeitigen Hilti-Injektionssystemen.

Bitte beachten Sie, dass die auf dem Firmeneignungsnachweis angegebenen Europäisch Technischen Bewertungen (ETA) im Erteilungszeitraum durch neuere Ausgaben ersetzt werden können. Nachträgliche Bewehrungsanschlüsse sind entsprechend ihrer gegenwärtig gültigen ETA herzustellen.

Der Eignungsnachweis hat eine Gültigkeit von drei Jahren.

Bitte beachten Sie das angefügte Schreiben mit den Hinweisen zu den aktuellen Systemumstellungen

Die Rechnung erhalten Sie separat per E-Mail.

Mit freundlichem Gruß



Nadine Kramer

OPUS Engineering GmbH | Edelstahlweg 5c | 44287 Dortmund

Implenia Tesch GmbH
Schnabelstraße 1
D-45134 Essen

OPUS Engineering GmbH

Telefon +49 (0) 231 – 586 875 31

Telefax +49 (0) 231 – 586 875 39

duebel@opus.gmbh

www.opus.gmbh

Datum

07.10.2025

Betreff Systemumstellung zugelassener Hilti-Injektionsmörtel für nachträgliche
Bewehrungsanschlüsse

Sehr geehrte Damen und Herren,

Ihr Firmeneignungsnachweis wurde automatisch dem aktuellen Mörtelportfolio der Fa. Hilti AG angepasst, so dass Ihre Firma alle derzeitig zugelassenen Hilti-Injektionsmörtel für die nachträgliche Verankerung von Bewehrung verwenden darf.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, dass sich zum 01.01.2017, 01.08.2019, 16.09.2021, 24.10.2022, 24.08.2023 und zum 22.01.2025 einige Änderungen bei den Hilti-Injektionsmörteln für nachträgliche Bewehrungsanschlüsse ergeben haben.

- Hilti HIT-HY 100 wurde zum 01.01.2017 durch Hilti HIT-HY 170 ersetzt
- Zum 01.08.2019 wurde das neue Bohrverfahren ‚Diamantbohren mit nachfolgendem Aufrauen‘ (RT) ergänzt
- Hilti HIT-RE 500 V4 wurde zum 16.09.2021 ergänzt und ersetzt seit dem 24.08.2023 Hilti HIT-RE 500 sowie Hilti HIT-RE 500 V3
- Hilti HIT-HY 200-A V3 wurde zum 22.01.2025 ergänzt
- Hilti HIT-FP 700 R wurde zum 24.10.2022 ergänzt

Monteure, die bereits für HIT-HY 100, HIT-HY 150, HIT-HY 150 MAX, HIT-HY 200 A und/oder HIT-HY 200 R geschult worden sind, benötigen für die Verwendung von HIT-HY 170, HIT-CT 100, HIT-HY 200 A V3 und HIT-HY 200 R V3 keine Nachschulung.

Monteure, die bereits für HIT-RE 500 oder HIT-RE 500 V3 geschult worden sind, benötigen für die Verwendung von HIT-RE 500 V4 keine Nachschulung.

Monteure, die nicht für die Bohrverfahren (DD) und (PCC) geschult worden sind, dürfen diese auch nicht anwenden. Monteure, die nicht für das Bohrverfahren (RT) geschult worden sind, dürfen dieses ebenfalls nicht anwenden. Hier ist eine Nachschulung durch die Fa. Hilti erforderlich!

Bitte beachten Sie die jeweils aktuellen Europäische Technischen Bewertungen (ETA) sowie die zugehörigen Sicherheitsinformationen und Sicherheitsdatenblätter. Alle Dokumente stehen für das jeweilige Produkt unter www.hilti.de zum Download für Sie bereit.

Mit freundlichem Gruß
OPUS Engineering GmbH

Eignungsnachweis

- Verlängerung -

Die Firma

Implenia Tesch GmbH
Schnabelstraße 1
45134 Essen

ist berechtigt, nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse mit den folgenden Hilti-Injektionsmörteln, gemäß ihrer jeweiligen gültigen Europäischen Technischen Bewertungen, mit dem unten aufgeführten Personal herzustellen.

HIT - HY 150 MAX	HD, HDB, CA	ETA-08/0202	vom 25.06.2018
HIT - HY 200-A V3	HD, HDB, CA, RT	ETA-19/0600	vom 15.07.2025
HIT - HY 200-R V3		ETA-19/0665	vom 29.06.2023
		ETA-25/0534	vom 29.07.2025
HIT - RE 500 V4	HD, HDB, CA, DD, PCC, RT	ETA-20/0540	vom 13.12.2023
		ETA-20/0539	vom 13.12.2023
		ETA-25/0448	vom 17.07.2025
HIT - HY 170	HD, CA	ETA-15/0297	vom 25.07.2025
HIT - CT 100	HD, HDB, CA	ETA-24/0147	vom 30.04.2024
HIT - FP 700R	HD, HDB, CA, RT	ETA-21/0624	vom 17.06.2022

Hammerbohren (HD), Hammerbohren mit Hilti Hohlbohrer (HDB), Pressluftbohren (CA), Diamantbohren nass (DD), Diamantbohren trocken (PCC), Diamantbohren mit Hilti Aufrauwerkzeug (RT)

Qualifizierte Führungskraft: [REDACTED] [REDACTED]

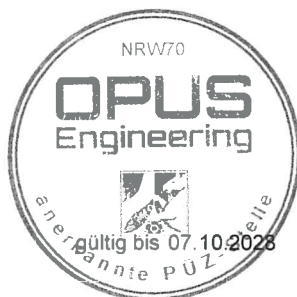
Bauleiter: [REDACTED] [REDACTED]
[REDACTED] [REDACTED]
[REDACTED]

Baustellenfachpersonal: siehe Seite 2

Die für die Herstellung der Bewehrungsanschlüsse erforderliche Ausrüstung, ist für die zugelassenen Durchmesser gemäß Angabe des verantwortlichen Leiters des Betriebes vorhanden und in einwandfreiem Zustand.

Der Eignungsnachweis wird widerruflich für weitere drei Jahre ausgestellt.

Dortmund, den 7. Oktober 2025



U. Kamm
Prüfer der OPUS Engineering GmbH